

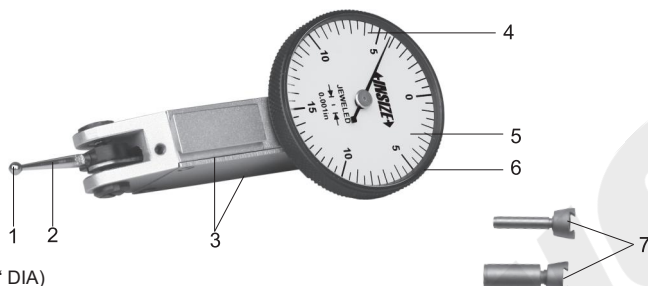
NÁVOD K OBSLUZE

Indikátor testovacího ciferníku

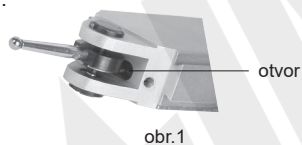
Řada 2380,2381

Kód	Rozsah	Promoce	Přesnost	Čtení číselníku
2380-31	,03"	,001"	±,001"	0-15-0
2380-35	,03"	,0005"	±,0005"	0-15-0
2380-301	,008"	,0001"	±,0001"	0-40-0
2381-31	,03"	,001"	±,001"	0-15-0
2381-35	,03"	,0005"	±,0005"	0-15-0
2381-301	,008"	,0001"	±,0001"	0-40-0

- 1-kontaktní bod
- 2-Styli
- 3-Drážka pro drážku
- 4-jehla
- 5-Čelní plocha číselníku
- 6-Bezel
- 7-Svorky (průměr 5/32", DIA a 3/8" DIA)



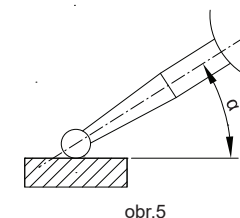
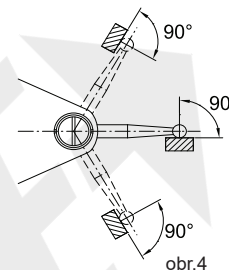
Upozornění:- Zabraňte vniknutí prachu nebo kapaliny otvorem do číselníkového testovacího indikátoru, jinak dojde k zadření vnitřního převodu (obr.1).
--Vyhněte se nárazu stylů



1. Číslicový testovací indikátor by měl být pro použití pevně uchycen. Lze jej upevnit přímo pomocí drážky pro holubí ocas. (obr.2), lze jej také upevnit pomocí svorky (obr.3).



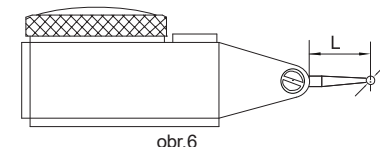
2. Při měření by měly být měřicí hroty kolmé ke směru měření (obr.4). se směrem měření svírá úhel (obr.5), je třeba provést následující korekci provést.



Úhel α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Korekce $\cos \alpha$	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Například: úhel α je 10°, korekce je 0,985, pokud je údaj 0,015", pak:
Skutečná hodnota = $0,015" \times 0,985 = 0,014775"$

3. Každý typ číselníkového testovacího indikátoru má specifickou délku dřívku (L, obr. 6). Pokud délka není správná, dojde k chybě měření. Při výběru se řiďte následující tabulkou správný stylus.



Kód	Pro číselníkový testovací indikátor	Materiál kontaktního místa	L	D
6284-9	2380-31 2380-35 2381-31 2381-35	ocel	,50"	,039" DIA
6284-10		karbid	,50"	,079" DIA
6284-11		rubín	,50"	,079" DIA
6284-12		karbid	,50"	,118" DIA
6284-13	2380-301 2381-301	ocel	,563"	,039" DIA
6284-14		karbid	,563"	,079" DIA
6284-15		rubín	,563"	,079" DIA
6284-16		karbid	,563"	,118" DIA

MN-2380-CZ

V2